### ПП-СП-3 /

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Mn | Si | S | P |
| ≤0,12 | 1,4-1,8 | 0,3-0,6 | <0,03 | <0,03 |
| Название | СП-3  |
| Марка | ПП-СП-3 2,2 ПС44-А2Н |
| Диаметр | 2,2-2,8 мм |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
 |
| Способ наплавки | * Самозащитная (ПС)
 |
| Назначение | Порошковая проволока предназначена для дуговой механизированной сварки углеродистых и низколегированных сталей |
| Область применения | Для сварки открытой дугой металлоконструкций из малоуглеродистых и низколегированных сталей в нижнем положении. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26271-84 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,18 кг  |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 220-250 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 2,5 часов - охлаждение на воздухе
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |