### ПП-СП-10 /

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % | | | | | |
| C | Mn | Si | | S | P |
| ≤0,1 | 0,8-1,4 | 0,2-0,4 | | <0,04 | <0,04 |
| Название | | | СП-10 2,8 | | |
| Марка | | | ПП-СП-10 2,8 ПС39-А2Н | | |
| Диаметр | | | 2,6…3,2 мм | | |
| Конструкция | | | * Трубчатая стыковая (Т) | | |
| Способ наплавки | | | * Самозащитная (ПС) | | |
| Назначение | | | Порошковая проволока предназначена  для дуговой механизированной сварки углеродистых и низколегированных сталей | | |
| Область применения | | | Для сварки открытой дугой металлоконструкций из малоуглеродистых и низколегированных сталей в нижнем положении. Временное сопротивление разрыву, 500-650мПа. Предел текучести, 440 мПа. Относительное удлинение, 20%. Ударная вязкость 80Дж/см2 при t=20С. | | |
| Номер ТУ, ГОСТ | | | ГОСТ 26271-84  ТУ 36.44.15-30-93 | | |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | | | 1,17 кг | | |
| Режим прокаливания порошковой проволоки  (осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | | | * Температура прокаливания - 220-250 °С; * Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 2,5 часов - охлаждение на воздухе | | |
| Стоимость | | | Предоставляется по официальному запросу | | |
| Вид  поставки | | | Проволока от 2,8 мм.   * К415-К * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б | | |