### Магистраль-1 /

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % | | | | | | | | | | |
| C | Cr | Mn | Si | Mo | | V | Ni | Cu | S | P |
| 0,02-0,12 | ≤0,2 | 1,3-1,75 | 0,3-0,9 | ≤0,3 | | ≤0,08 | ≤0,3 | ≤0,35 | <0,03 | <0,03 |
| Название | | | | | Магистраль-1 | | | | | |
| Марка | | | | | Магистраль-1 1,2 ПГ 49-А5У | | | | | |
| Диаметр | | | | | 1,2-1,6 мм | | | | | |
| Конструкция | | | | | * Трубчатая стыковая (Т) | | | | | |
| Способ наплавки | | | | | * Газозащитная (ПГ) | | | | | |
| Назначение | | | | | Порошковая проволока предназначена  для дуговой механизированной сварки низко и среднелегированных сталей | | | | | |
| Область применения | | | | | Для сварки металлоконструкций из малоуглеродистых и низколегированных сталей во всех пространственных положениях. Временное сопротивление разрыву, 570 мПа. Предел текучести, 510 мПа. Относительное удлинение, 29%. Ударная вязкость 65Дж/см2 при t=-30С. | | | | | |
| Номер ТУ, ГОСТ | | | | | ГОСТ 26271-84  ТУ 1274-029-20705530-2017 | | | | | |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | | | | | 1,07 кг | | | | | |
| Режим прокаливания порошковой проволоки  (осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | | | | | * Температура прокаливания - 180-200 °С; * Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 2,5 часов - охлаждение на воздухе | | | | | |
| Стоимость | | | | | Предоставляется по официальному запросу | | | | | |
| Вид  поставки | | | | | Проволока до 2,8 мм.   * К300-К * К300-52-К * К300-Б * К300-52-Б * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б | | | | | |